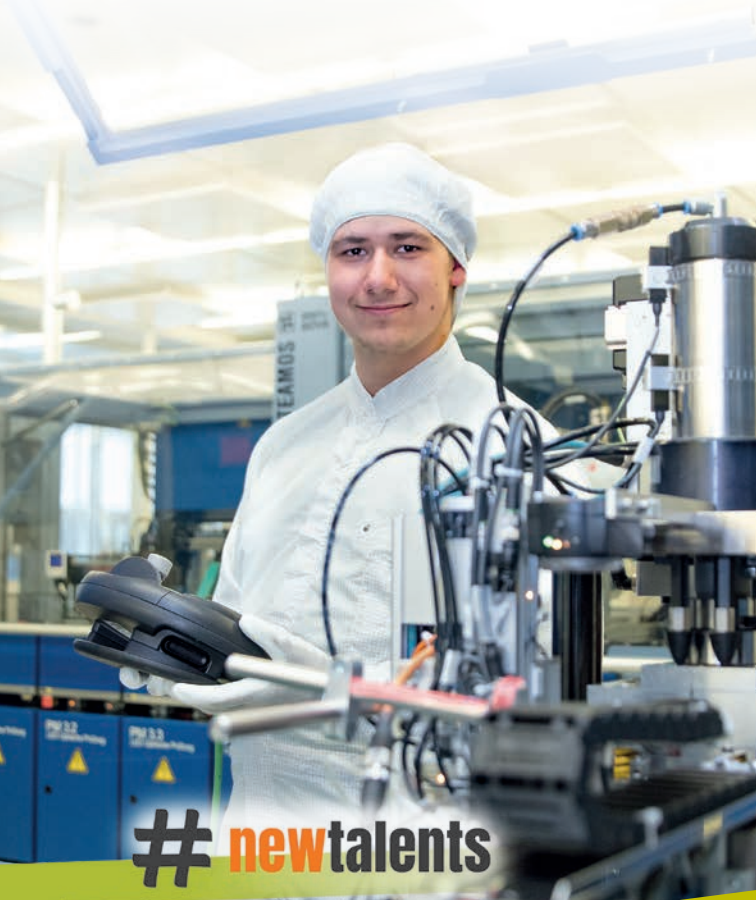


DU + HEIDENHAIN



#newtalents

Dein Ausbildungsberuf

**Maschinen- und
Anlagenführer (m/w/d)**

 [heidenhain_newtalents](https://www.instagram.com/heidenhain_newtalents)



Starte jetzt Deine Ausbildung bei uns

Maschinen- und Anlagenführer (m/w/d)

- kontrollieren und warten Werkzeuge, Maschinen und Anlagen
- kennen manuelle und maschinelle Fertigungstechniken
- unterscheiden Produktionsmaschinen
- bearbeiten technische Unterlagen
- führen qualitätssichernde Maßnahmen durch
- bedienen Steuer- und Regelungseinrichtungen
- richten Produktionsmaschinen ein oder rüsten diese um
- steuern den Materialfluss
- ermitteln und dokumentieren Technologiedaten
- führen vorbeugende Instandhaltung nach Vorgabe durch

Voraussetzungen

- mind. Qualifizierender Abschluss der Mittelschule
- Interesse an Werkzeugen, Maschinen und Anlagen
- hohe Lern- und Einsatzbereitschaft

Berufsschule

Staatliche Berufsschule I Traunstein

Dauer

2 Jahre

**Maschinen- und
Anlagenführer (m/w/d)**

Maschinen und Produktionsanlagen gibt es in jedem Industriebetrieb. Es braucht aber Profis, die deren störungsfreien Betrieb gewährleisten. Als Maschinen- und Anlagenführer wirst Du einer von ihnen.

Eine solide, auf breiter Basis aufgebaute Grundausbildung in der Lehrwerkstatt gibt Dir das Rüstzeug, um nach einem halben Jahr in den vielfältigen Fachabteilungen loszulegen. Hier erlernst Du das Einrichten und Umrüsten sowie das Instandhalten und Pflegen der Anlagen.

Du stellst mit geeigneten Prüfmitteln sicher, dass die erforderliche Qualität bei laufender Produktion erreicht wird. Dabei hältst Du durchaus mehr als nur eine Produktionsmaschine am Laufen. Dieser theoriereduzierte Ausbildungsberuf macht bereits in zwei Jahren einen Facharbeiter aus Dir.

Metall – Grundausbildung

Du beginnst mit der Metall-Grundausbildung. Dabei erlernst Du zuerst die manuellen Grundfertigkeiten wie Feilen, Entgraten, Anreißen, Sägen, Messen, Prüfen mit Lehren, Gewindeschneiden und einfache Montage. Parallel dazu das Erarbeiten von Arbeitsplänen mit Hilfe von Informationsmaterial.



Deine Ausbildung im **Überblick**

Fließend geht es dann zur maschinellen Metallbearbeitung. Du musst beweisen, dass Du keine Scheu vor Bohr-, Dreh- und Fräsmaschinen hast und diese auch richtig bedienst. Das Projekt Handhabungsgerät – eine mehrachsige Greifeinrichtung – dient für die verschiedenen Aufgabenstellungen. Ob Du mit der nötigen Sorgfalt Deine Einzelteile angefertigt hast, merkst Du am Ende, wenn Du alles zusammengebaut hast. Je genauer Du gearbeitet hast, desto besser funktioniert dann Dein fertiges Handhabungsgerät. Diese Grundausbildung hilft Dir, auch den Stoff in der Berufsschule leichter zu verstehen.

Bereits nach einem halben Jahr bist Du in der Lage in den Produktionsabteilungen Deinen Job zu machen. Dein Verantwortungsgrad steigt mit Deinem Wissen und Deiner Motivation. Bereits nach einem Jahr legst Du eine praktische und theoretische Zwischenprüfung ab. Dein Können wird nun in den Fertigungsabteilungen weiter vertieft und nach knapp zwei Jahren machst Du dort die Facharbeiterprüfung.





Ein Tag in der Ausbildung

Ich fertige heute einen Pneumatikzylinder für die Baugruppe „Horizontalachse“.

Bevor ich mit der „richtigen“ Aufgabe beginne, erstelle ich mir einen Arbeitsplan, der beschreibt in welcher Reihenfolge ich das Werkstück richtig bearbeite. Zunächst suche ich mir das passende Rohteil, entgrate es, damit ich mich beim Arbeiten am Werkstück nicht verletze und überprüfe die Rohmaße. Anschließend setze ich das Dreibackenfutter in die Drehmaschine ein und verschraube es sicher. Ich spanne das Rohteil in das Dreibackenfutter ein und drehe die Stirnseite plan.

Danach spanne ich um und drehe meinen Zylinder auf Länge und die jeweiligen Durchmesser, natürlich entsprechend meiner Zeichnung. Nach mehreren Arbeitsschritten an der Drehmaschine beginne ich mit den beiden Passbohrungen. So, „Drehen“ wäre geschafft! Nach der Pause muss ich zwei Schlüsselflächen anfräsen und diese entgraten.

Als letztes kennzeichne ich mir die Mitten von drei Gewindebohrungen und fertige die Gewinde. In diesen werden später bei der Montage die Anschlussverschraubungen für die Druckluft verbaut. Um sicher zu gehen, dass alles passt, kontrolliere ich das Werkstück mit verschiedenen Messmitteln.

Was Dir HEIDENHAIN sonst noch bietet:

Fahrtkosten- und Essensgeldzuschuss, Urlaubsgeld, Altersvermögenswirksame Leistungen, Teamentwicklungsstraining mit Outdooraktivitäten, Fahrsicherheitstraining, Gesundheits- und Suchtpräventionsseminare, Erste-Hilfe-Kurs

Ausbildungsberufe:

- Feinoptiker (m/w/d)
- Mikrotechnologe für Mikrosystemtechnik (m/w/d)
- Zerspanungsmechaniker (m/w/d)
- Maschinen- und Anlagenführer (m/w/d)
- Mechatroniker (m/w/d)
- Elektroniker für Geräte und Systeme (m/w/d)
- Industrieelektriker für Geräte und Systeme (m/w/d)
- Industriekaufleute (m/w/d)
- Kaufleute für Büromanagement (m/w/d)
- Fachkraft für Lagerlogistik (m/w/d)
- Fachinformatiker (m/w/d)
- Technischer Produktdesigner (m/w/d)

Ausbildungsvergütung (in Euro)

	1. Jahr	2. Jahr	3. Jahr	4. Jahr
ab 01. Juni 2023	1.088	1.146	1.220	1.270
ab 01. Mai 2024	1.124	1.184	1.261	1.312

Weitere Informationen findest Du auf unserer Homepage unter www.heidenhain.de/ausbildung.

HEIDENHAIN

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH

Human Resources / Vocational Training

Dr.-Johannes-Heidenhain-Straße 5

83301 Traunreut, Germany

☎ +49 8669 31-1560

FAX +49 8669 32-1560

ausbildung@heidenhain.de

www.heidenhain.de

